

ALLWEILER AEB-DE PUMPENSERIE IST KOMPAKT UND PRÄZISE IN DER DOSIERUNG

Der standardisierte modulare Aufbau bietet Anpassungsfähigkeit bei gleichbleibendem Einbauraum

RADOLFZELL, Deutschland (18. Februar, 2020) - Allweiler bringt die Exzentrerschneckenpumpen-Baureihe AEB-DE der nächsten Generation in vier Pumpenbaugrößen auf den Markt, die eine identische Aufstellfläche haben und für bidirektionalen Durchfluss geeignet sind. Allweiler-Kunden profitieren durch die Kombination der bewährten Eigenschaften aus zwei Dosierpumpen-Baureihen mit neu optimierten Rotor- und Stator-Geometrien von einem Höchstmaß an präziser Dosierung hochviskoser und partikelhaltiger Flüssigkeiten in einer kompakten, vielseitigen Baureihe.

Der platzsparende modulare Aufbau der Allweiler Dosierpumpen-Baureihe AEB-DE vereinfacht nicht nur die Pumpenauswahl und das Angebotsverfahren, sondern auch die Standardisierung ohne Einschränkung der erforderlichen Fördermengen oder Flüssigkeitseigenschaften. Die Anlagenbauer rüsten den Installationsraum für die angegebene Pumpe einfach entsprechend den angegebenen Betriebsdaten aus. Diese Flexibilität erleichtert die Anpassung an zukünftig benötigte Fördermengenschwankungen durch einfaches Auswechseln der Fördererlemente. Es sind keine kostenintensiven Umbauten oder Anpassungen der Rohrleitungen erforderlich.

„Pumpenhersteller und ihre Kunden benötigen und erwarten mehr als stabile Pumpenleistung und genaue Dosierfähigkeiten“, so Daniel Stirpe, Vice President von CIRCOR Industrial Pumps EMEA & APAC. „Darüber hinaus sind heute eine kostengünstige Preisgestaltung und angemessene Lieferzeiten wichtig, um ihre Kunden für den Markterfolg zu positionieren.“

Die Baureihe AEB-DE geht über die erwartete zuverlässige Pumpenleistung und die genauen Dosierfähigkeiten hinaus und setzt neue Maßstäbe mit zusätzlichen Vorteilen, die Kunden mit Flexibilität, Effizienz, Sicherheit und Betriebszeitfunktionen zum Erfolg führen. Das innovative Design des neuen Sauggehäuses verfügt über drei zusätzliche geschlossene Bohrungen, die für verschiedene Funktionen genutzt

Kontakt:
Jannik Röben
Allweiler GmbH
Allweilerstr. 1
78315 Radolfzell
Tel.: +49 (0)7732 86-598
Fax: +49 (0)7732 86-99598
E-Mail: Jannik.Roeben@circor.com
Internet: www.allweiler.de

Ansprechpartner für Redaktionen:
Sina Freivogel
TennCom GmbH
Robert-Gerwig-Str. 35
78315 Radolfzell
Tel.: +49 (0)7732 – 95 39 42
Fax: +49 (0)7732 – 95 39 39
E-Mail: sfreivogel@tenncom.de

Möchten Sie unsere
Presseinformationen künftig
per E-Mail erhalten?
E-Mail an info@tenncom.de
genügt.

werden können. Kunden haben die Möglichkeit, die Pumpe zu befüllen, zu entleeren oder bei Bedarf zusätzliche Hilfsmittel zu installieren.

Darüber hinaus sorgt die neue Gehäuseausführung für eine permanente Spülung und Kühlung der im Flüssigkeitsstrom befindlichen Dichtung. Aus diesem Grund kann die Pumpe auch vertikal installiert werden, ohne dass die Gefahr besteht, dass die Dichtung versagt. Um weiterhin einen sicheren Anlagenbetrieb und vermeidbare Ausfälle oder Schäden an der Pumpe zu gewährleisten, kann die Baureihe AEB-DE mit einem intelligenten Trockenlaufschutz oder Drucksensor nachgerüstet werden.

Die Baureihe AEB-DE bietet einen zuverlässig hohen volumetrischen Wirkungsgrad für alle folgenden Dosierungsanforderungen:

- PAPIER UND ZELLSTOFF: Zusätze, PVOH, Leimungsmittel, Stärke, Farbstoff, optischer Aufheller, Polymer
- SCHIFFFAHRT: ölhaltiges Wasser, Harnstoff, Bilgewasser, Seewasser
- ALLGEMEINE INDUSTRIE: Ätznatron, Glykol, Farben, Klebstoffe, Dichtungsmittel
- CHEMISCHE INDUSTRIE: Säure, Sickerwasser, Katalysatoren, Kondensat, Zusatzstoffe
- BERGBAU: Polymer, Tensid, Katalysator
- LEBENSMITTEL: Öl, Soße, Schokolade, Likör
- POWER: Harnstoff, Altöl

Kontakt:
Jannik Röben
Allweiler GmbH
Allweilerstr. 1
78315 Radolfzell
Tel.: +49 (0)7732 86-598
Fax: +49 (0)7732 86-99598
E-Mail: Jannik.Roeben@circor.com
Internet: www.allweiler.de

Ansprechpartner für Redaktionen:
Sina Freivogel
TennCom GmbH
Robert-Gerwig-Str. 35
78315 Radolfzell
Tel.: +49 (0)7732 – 95 39 42
Fax: +49 (0)7732 – 95 39 39
E-Mail: sfreivogel@tenncom.de

Möchten Sie unsere
Presseinformationen künftig
per E-Mail erhalten?
E-Mail an info@tenncom.de
genügt.



Bildunterschrift:

Zum diesjährigen 160. Jubiläum bringt Allweiler die nächste Generation der Dosierpumpen-Baureihe AEB-DE auf den Markt.

Kontakt:

Jannik Röben
Allweiler GmbH
Allweilerstr. 1
78315 Radolfzell
Tel.: +49 (0)7732 86-598
Fax: +49 (0)7732 86-99598
E-Mail: Jannik.Roeben@circor.com
Internet: www.allweiler.de

Ansprechpartner für

Redaktionen:

Sina Freivogel
TennCom GmbH
Robert-Gerwig-Str. 35
78315 Radolfzell
Tel.: +49 (0)7732 – 95 39 42
Fax: +49 (0)7732 – 95 39 39
E-Mail: sfreivogel@tenncom.de

Möchten Sie unsere
Presseinformationen künftig
per E-Mail erhalten?
E-Mail an info@tenncom.de
genügt.

Über CIRCOR

CIRCOR International, Inc. (NYSE: CIR) entwickelt, produziert und vertreibt differenzierte Produkte und Subsysteme für die Durchflussregelung für Kunden aus dem Energiesektor, Luftfahrt, Verteidigung und Industrie. Das Unternehmen verfügt über ein vielseitiges Produktportfolio mit anerkannten, marktführenden Marken (Allweiler®, Houttuin™, Imo®, Leslie Controls, Pipeline Engineering, RTK®, Schroedahl®, Tushaco®, Warren® und Zenith®), die die wichtigen Anforderungen seiner Kunden erfüllen.