

ALLWEILER - weltweit präsent ALLWEILER - global presence

Werke in Deutschland Plants in Germany

ALLWEILER AG Schraubenspindelpumpen, Kreiselpumpen und Anlagen Screw pumps, centrifugal pumps and systems

Postfach 11 40
78301 Radolfzell
Allweilerstraße 1
78315 Radolfzell
Germany
Tel. +49 (0)7732 86-0
Fax +49 (0)7732 86-436
E-mail: service@allweiler.de
Internet: <http://www.allweiler.com>

ALLWEILER AG Exzentrerschneckenpumpen, Schlauchpumpen und Mazeratoren Progressing cavity pumps, peristaltic pumps and macerators

Postfach 20 01 23
46223 Bottrop
Kirchhellener Ring 77-79
46244 Bottrop
Germany
Tel. +49 (0)2045 966-60
Fax +49 (0)2045 966-679
E-mail: service-ge@allweiler.de
Internet: <http://www.allweiler.com>

Kundenzentren in Deutschland Service Centers in Germany

Kundenzentrum Kreiselpumpen und Schraubenspindelpumpen Service Center for centrifugal pumps and screw pumps

Tel. 0180 5 27 86 77
Fax 0180 5 77 86 77
E-mail: vertrieb-gr@allweiler.de

Kundenzentrum Exzentrerschnecken-, Kreiskolben-, Schlauchpumpen und Mazeratoren Service Center for progressing cavity, rotary lobe, peristaltic pumps and macerators

Tel. 0180 5 37 86 77
Fax +49 (0)2045 966-680
E-mail: vertrieb-ge@allweiler.de

Die Anschriften der ALLWEILER Vertretungen weltweit finden Sie unter <http://www.allweiler.com>
The current addresses of ALLWEILER representatives can be found at <http://www.allweiler.com>

EMTEC®



EMTEC®: High-Tech für Emulsion

Schraubenspindelpumpen für erhöhte Anforderungen.
Emulsionen, Schneidöle und Kühlschmierlösungen verlässlich fördern.

- Besonders hohe Pumpenstandzeit
- Für alle Kühlschmiermittel
- Flexible Installation
- Bestmöglicher Wirkungsgrad
- Breites Förderspektrum

ALLWEILER AG
Postfach 11 40
78301 Radolfzell • Germany
Tel. +49 (0)7732 86-0
Fax +49 (0)7732 86-436
E-mail: service@allweiler.de
Internet: <http://www.allweiler.com>

ALLWEILER 
A Colfax Business Unit

D/07.05 - Ident-Nr: 796 490

ALLWEILER 
A Colfax Business Unit

EMTEC®:
Moderne Fertigungstechnologie ist eine Herausforderung.

Immer präzisere Bearbeitungsverfahren mit engsten Toleranzen sind die Grundlage moderner, innovativer Produkte. Gleichzeitig wachsen die Anforderungen an die Kosteneffizienz in der Fertigung. Hochgeschwindigkeitsbearbeitung, kurze Taktzeiten, hohe Prozesssicherheit und Verfügbarkeit sowie geringe Investitionskosten sichern Ihre Stellung auf dem Markt.

Mit EMTEC®-Schraubenspindelpumpen von ALLWEILER können Sie sich den Herausforderungen gelassen stellen. Hochpräzise, effizient, extrem leise und pulsationsarm stellt die EMTEC® Ihrem Zerspanungsprozess Kühlschmiermittel aller Art unter hohem Druck zur Verfügung - und das bei einer Robustheit und Langlebigkeit, die auf dem Markt ihresgleichen sucht.

EMTEC®:

Lange Lebensdauer und Effizienz garantiert

EMTEC® verbindet modernste Konstruktion mit hoher Betriebssicherheit.

Mit EMTEC® setzen Sie eine Schraubenspindelpumpe ein, welche die metallverarbeitende Industrie seit Jahrzehnten erfolgreich und in großen Stückzahlen nutzt. Zugleich profitieren Sie davon, dass die ALLWEILER AG die Pumpe kontinuierlich weiter entwickelt und optimiert. Auf diese Weise sind Sie sicher, dass Sie immer auf eine Pumpe vertrauen, die sich einerseits über viele Jahre in der Praxis bewährt hat und die andererseits moderne Konzepte umsetzt.

Dazu gehören etwa:

► Bestmöglicher Wirkungsgrad

Als Marktführer im Bereich Schraubenspindelpumpen mit jahrzehntelanger Erfahrung garantiert die ALLWEILER AG die bestmöglichen Wirkungsgrade für die EMTEC®. So behalten Sie Ihre Anlagendimensionen und Ihre Energiekosten voll im Griff.

► Hohe Betriebssicherheit durch speziell entwickeltes Sicherheitskonzept

Die Konstruktion und Materialwahl der EMTEC® ist konsequent auf maximale Lebensdauer unter verschleißenden Bedingungen konzipiert.

Das Laufgehäuse aus spezialgehärtetem Grauguss (EN-GJL) ist Teil eines speziellen Sicherheitskonzepts. Die Gehäuse-Oberfläche im Kontaktbereich zu den Schraubenspindeln zeigt eine keramikähnliche Härte. Treten Verschleiß, Stöße, Vibration oder Aeration auf, können diese nicht wie bei anderen Werkstoffen - etwa SiC - zum sofortigen und plötzlichen Ausfall des Aggregats führen.



20 DQ



140 D8.6

► Breiter Einsatzbereich für alle Kühlschmiermedien

Die EMTEC® ist geeignet für: Emulsionen
Schneid- und Schleiföle
Kühlschmierlösungen und vieles mehr.

Maximale Leistungsdaten EMTEC®

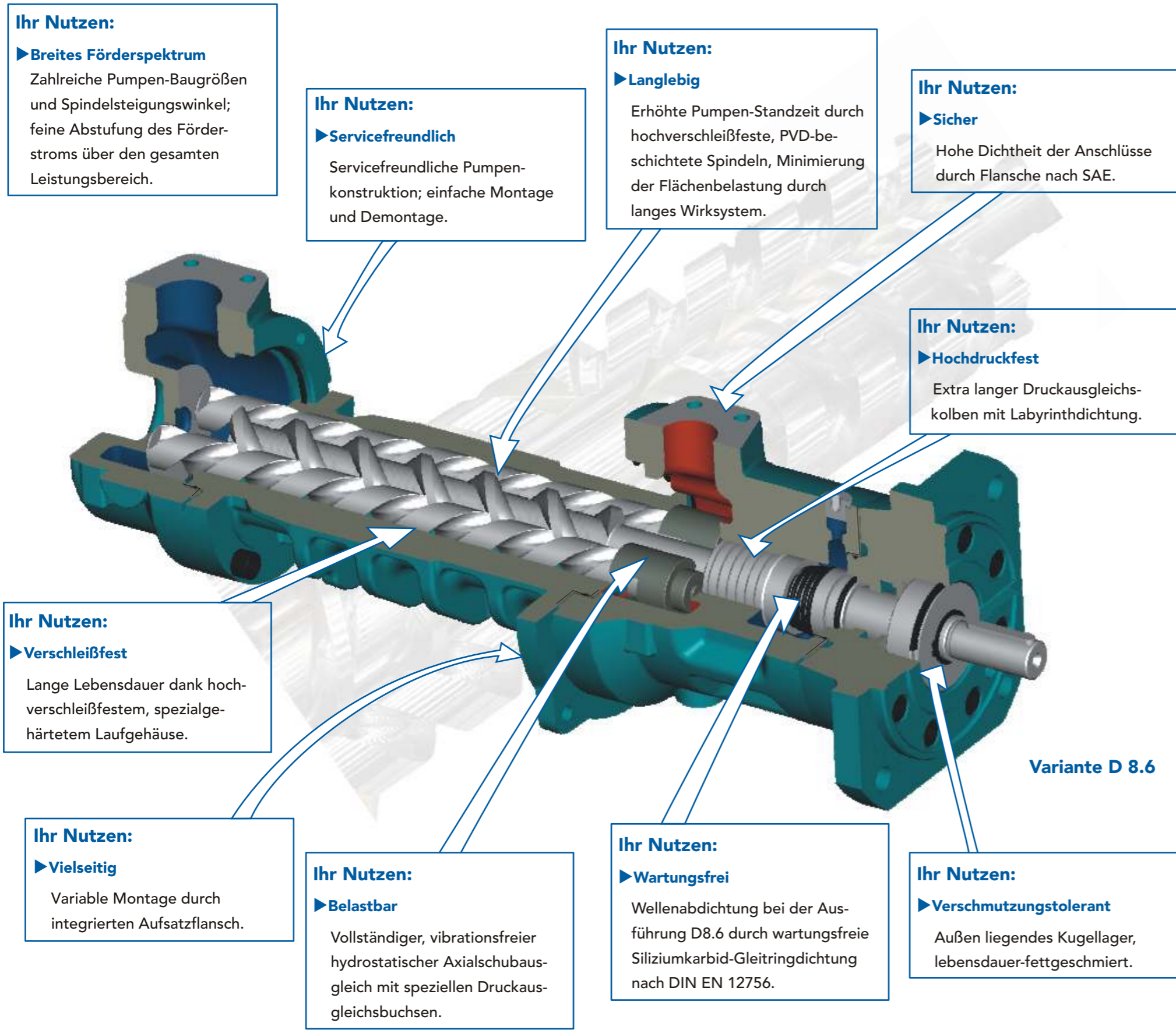
Fördermenge	Q	10 bis 900 l/min	Verschmutzungsgrad	bis 250 mg/l
Druckerhöhung	p _d	bis 100/120 bar *	Filterfeinheit	bis 100 µm
Zulaufdruck	p _s	bis 10 bar		
Temperatur	t	bis 80 °C		
Viskosität	ν	1 bis 2000 mm ² /s		

* in Abhängigkeit vom Fördermedium, Drehzahl und Baugröße

EMTEC®: Führende Technologie für lange Standzeit

EMTEC® ist das Ergebnis aus jahrzehntelanger Erfahrung, speziellen Werkstoffen und zeitgemäßen Technologien.

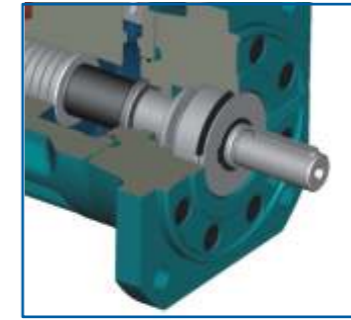
**EMTEC® -
die Schraubenspindelpumpe
für äußerst anspruchsvolle
Anwendungen**



Variante D 8.6

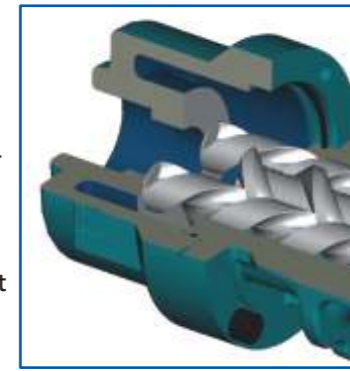
EMTEC® Schraubenspindelpumpen sind in den zwei Varianten D 8.6 and DQ lieferbar.

► Variante DQ: vielseitig und preiswert



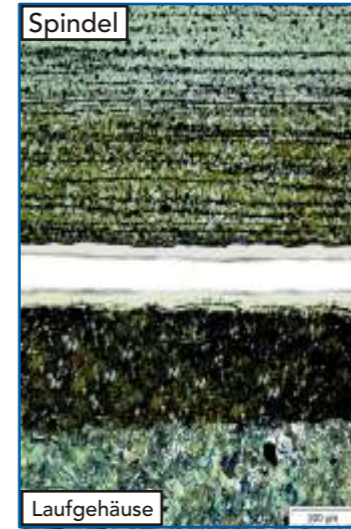
Alle Vorzüge der Variante D8.6 besitzt auch die Variante DQ. An die Stelle der Gleitringdichtung tritt hier ein Wellendichtring (FPM)

Variante DQ



Der Flüssigkeitseintritt erfolgt standardmäßig über einen axialen Ansaugstutzen. Sie können so die Auszugslänge der Pumpe auf einfachste Weise variieren. Diese Lösung gewährleistet Ihnen eine einfache, variable und servicefreundliche Installation

Werkstoffe



Spindel
Basiswerkstoff: Spezialstahl
Härtezone 62 HRC
PVD Hartschicht 1200 HV
Keramische Randschicht 1200 HV

Laufgehäuse
Spezialgehärteter Guss 62 HRC
Basiswerkstoff

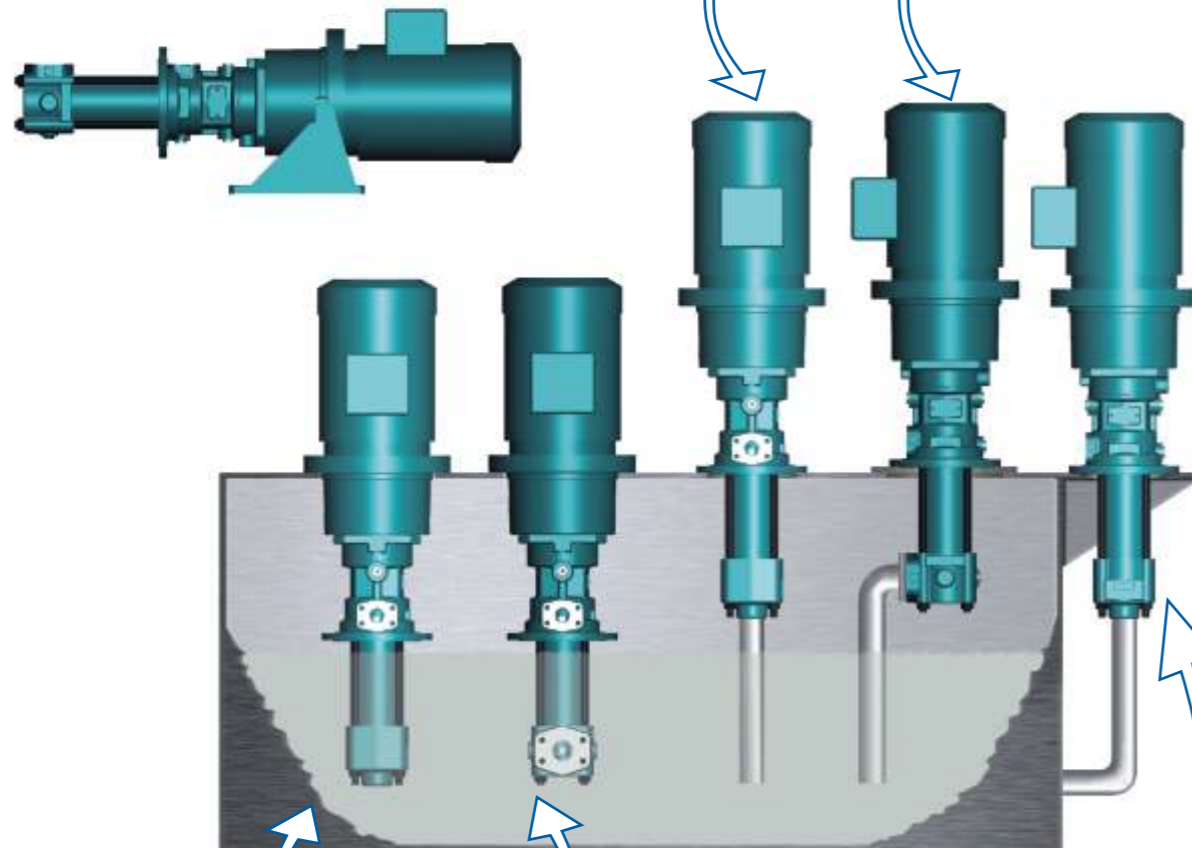
Die spezielle Werkstoffkombination der EMTEC® verbindet höchstmögliche Härte mit optimaler Elastizität und Bruchzähigkeit.

INNOVATION

EMTEC®: Einzigartig variabel in der Installation

Bei der Trockenaufstellung mit Fußwinkel - gut geeignet für den Betrieb mit Vordruck und für die Wartung besonders leicht zugänglich - garantiert eine Siliziumkarbid-Gleitringdichtung hohe Standzeiten.

Mit der Vertikalaufstellung "Druckstutzen oberhalb des Tankdeckels" (Behälteraufbau) ist die EMTEC® besonders einfach und kostengünstig zu installieren.



Die Tauchausführung (Behältereinbau) spart gegenüber der Trockenausführung Platz, Wartung und Kosten. Jegliche Leckage verbleibt im Tank.

Sie dürfen natürlich jede andere horizontale oder vertikale (Motoranordnung oben) Einbaulage für EMTEC® wählen.

► Einfacher Austausch in bestehenden Anlagen

Sie möchten EMTEC® einsetzen, haben aber ein System, das auf eine andere Pumpe zugeschnitten und bereits in Betrieb ist? Kein Problem: Wir bieten Ihnen Umbausätze, mit der Sie EMTEC® ganz leicht an die gegebenen Einbauverhältnisse anpassen können.

EMTEC®: Alles was Sie für die Hochdruck-Kühlschmiermittelzufuhr brauchen

Kein Pumpensystem in Werkzeugmaschinen hat mehr Vorteile als EMTEC®.

Großer Förderbereich

Durch fünfzehn Baugrößen und Spindelsteigungswinkel liegen die Fördermengen der EMTEC® Pumpen zwischen 10 l/min bis 900 l/min:

- Geeignet für alle Arten und Größen von Werkzeugmaschinen
- Präzise Auswahl gemäß den erforderlichen Betriebspunkten

Nahezu pulsationsfrei

Die EMTEC® hat eine sehr niederfrequente Druckpulsation von nur 1-2 % des Förderdruckes:

- Sehr gleichmäßige Kühlleistung
- Pulsationsdämpfer sind nicht erforderlich
- Keine Ermüdung der Rohrleitungen

Sehr geräuscharm

Der Schallleistungspegel der EMTEC® beträgt z.B. bei 2900 1/min und 10 kW Leistungsaufnahme nur 68 dBA:

- Verbesserter Arbeitsschutz
- Höhere Prozesssicherheit
- Verringerter Lärmschutzaufwand



Weiter Druckbereich mit "steifer" Kennlinie

Die Förderkennlinie der EMTEC® ist über einen weiten Bereich unabhängig von der Druckerhöhung:

- Universelle Einsetzbarkeit
- Fördermenge unabhängig vom Widerstand

Hoher Wirkungsgrad bei kompakter Bauweise

Insbesondere bei der Förderung von Schneidölen werden auch bei hohen Drücken Wirkungsgrade über 80 % erreicht. Im Vergleich z.B. zu mehrstufigen Kreiselpumpen wird die benötigte Antriebsleistung bis zu 40 % verringert:

- Verminderter Kühlaufwand
- Geringe Betriebskosten
- Geringe Investitionskosten



Sehr gute Verschleißbeständigkeit

Das Förderprinzip der EMTEC® ist deutlich resistenter gegen Schmutzbelastung als andere Verdrängerpumpensysteme:

- Hohe Prozesssicherheit
- Niedrige Betriebskosten

Beste Verschleißbeständigkeit und Betriebssicherheit

Die extrem harten Oberflächen der EMTEC® bieten eine überlegene Verschleißfestigkeit. Das spezielle Konstruktionsprinzip macht sie darüber hinaus besonders tolerant gegen Störeinflüsse wie Schwingungen, Schocks, Gasbelastungen oder kurzzeitige Drehrichtungs-umkehr:



- Hohe Prozesssicherheit
- Unkritische Wartung