

ALLMIND® Für bis zu 16 Pumpen gleichzeitig.

- ALLMIND® ist flexibel:**
- >> Gleichzeitige Regelung und Überwachung mehrerer Pumpen
 - >> Jederzeit für alle Pumpen nachrüstbar, mit oder ohne FU
 - >> Unbeschränkte Erweiterung von bestehenden ALLMIND® Installationen

Weitere Details finden Sie unter:
www.allweiler.com



Die ALLMIND® Plattform besteht aus mehreren Einzelgeräten:

>> Mastermodul AM101
Dieses Modul gibt es in jedem ALLMIND® System nur einmal. Es zeigt alle Meldungen aller Pumpen an, speichert die letzten 100 Meldungen rollierend und zeichnet alle Sensorwerte zentral auf.

>> Vibrationsanalysemodul AM301
Das AM301 überwacht die Maschinenschwingung und das Lager mit eigener Intelligenz. AM301 übermittelt das Ergebnis über den CAN-Bus zu den Modulen AM101 oder AM201.

>> Weitere Sensorik
Je nach Anwendung gehören zu jeder Pumpe im ALLMIND® System Druck-, Temperatur-, Leckage- und Leistungssensoren.

>> Satellitenmodul AM201
Umfasst ein ALLMIND® System mehr als eine Pumpe, gibt es für jede weitere Pumpe ein AM201-Modul. Dieses nimmt die Sensorwerte der betreffenden Pumpe auf, interpretiert diese selbstständig und löst - falls zuvor definiert - pumpenindividuelle Reaktion aus. Die Kommunikation mit dem Benutzer und die zentrale Speicherung der Sensorwerte erfolgt über das Mastermodul; der Datentransfer geschieht über den CAN-Bus.

>> Frequenzrichter
AM101 und AM201 besitzen einen integrierten intelligenten Regelalgorithmus. Zusammen mit einfachen Low-Cost-Frequenzrichtern regelt ALLMIND® zusätzlich zur Überwachung die Drehzahl jeder Pumpe so genau, dass Fördermenge und -druck immer exakt passen.

ALLMIND® typische Anwendungsbeispiele

- >> Temperaturabhängig geregelte Prozesse (z. B. Kühlwasseranwendungen)
- >> Füllstandsabhängige, NPSH-optimierte Tankentleerung (z. B. Ballastwasser)
- >> Betriebspunkt-Logging (z. B. zur Lastprofilerstellung)
- >> Erhöhung der Sicherheit (z. B. von Thermalölanlagen)



Unsere erfahrenen Spezialisten sind immer genau dort, wo Sie uns brauchen – und das zu jeder Tages- und Nachtzeit. Innerhalb von 24 Stunden erhalten Sie Service und Support, wo immer Ihre mit einer ALLWEILER Pumpe ausgerüstete Anlage auch stehen mag.

Die Anschriften der ALLWEILER Vertretungen weltweit finden Sie unter:
<http://www.allweiler.de>



- Colfax/ALLWEILER Fertigungszentren
- Colfax/ALLWEILER Vertriebs- und Servicestützpunkte

ALLWEILER Leistungsspektrum

- >> Kreiselpumpen
- >> Propellerpumpen
- >> Schraubenspindelpumpen
- >> Exzentrerschneckenpumpen
- >> Schlauchpumpen
- >> Mazeratoren
- >> Anlagenbau
- >> Systeme
- >> Überwachung und Regelung

ALLWEILER Einsatzbereiche

- >> Marine und Offshore
- >> Energieerzeugung
- >> Öl und Gas
- >> Verfahrenstechnik
- >> Chemie
- >> Bioenergie
- >> Wärmeübertragung
- >> Haus- und Gebäudetechnik
- >> Werkzeugmaschinen
- >> Papier und Zellstoff
- >> Wasser und Abwasser
- >> Lebensmittel und Pharmazie

ALLMIND®: niedrige Total Cost of Ownership (TCO) garantiert

Schutz der Pumpe und des Systems

- >> Kontinuierliche und vollautomatische Überwachung
- >> Sofortige Information bei ungewöhnlichen Betriebszuständen
- >> Keine Folgeschäden
- >> Keine ungeplanten Produktionsausfälle

Höchste Effizienz, geringer Energiebedarf

- >> Betrieb Ihrer Pumpe mit dem geringsten Energieverbrauch
- >> Immer exakt die benötigte Förderleistung
- >> Lange Lebensdauer vollständig nutzbar

Geringe Wartungs- und E-Teile-Kosten

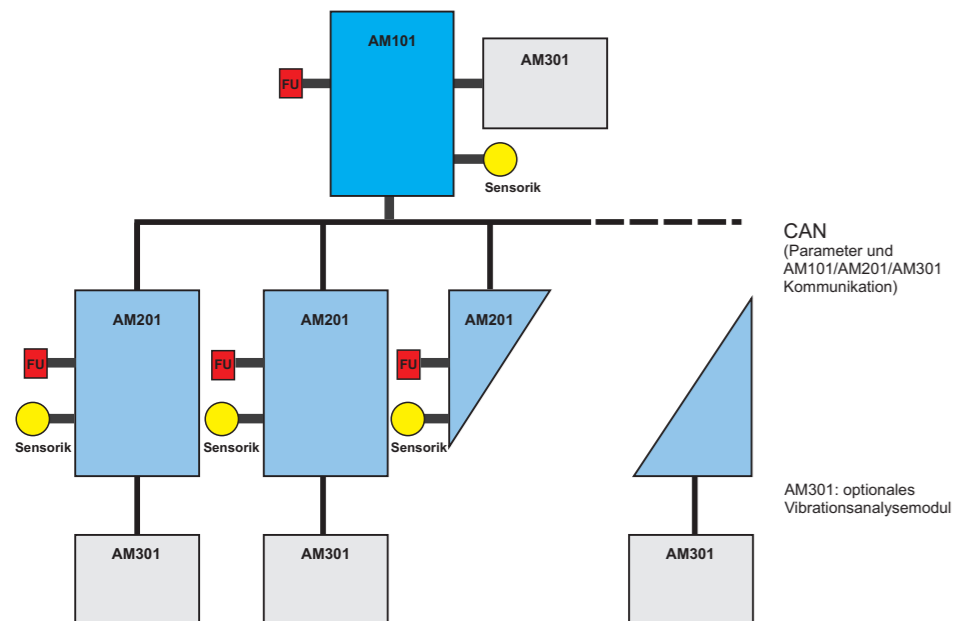
- >> Instandhaltung jederzeit planbar
- >> Wartungsintervalle deutlich länger

Optimierung der Prozesse

- >> Berücksichtigung von Medieneigenschaften



ALLMIND® Sicher und einfach im Aufbau.



Alle ALLMIND® Komponenten kommunizieren im ALLMIND® Netz. An jeder Pumpe nimmt ein eigenes ALLMIND® Modul die Sensordaten auf und leitet sie an das zentrale AM101-Mastermodul zur Anzeige und Speicherung weiter. Das optionale Vibrationsanalysemodul ALLMIND® AM301 ist an jeder Pumpe direkt montiert.

CAN-Bus

ALLMIND® tauscht die Daten der Sensoren über einen standardisierten CAN-Bus aus. Eingebunden sind das ALLMIND® Mastermodul AM101, die Satellitenmodule AM201 jeder überwachten Pumpe (beim Einsatz mehrerer Pumpen) und alle Vibrationsanalysemodule AM301. Die CAN-Bus-Verbindung ist besonders störungssicher und zuverlässig.

Inbetriebnahmeassistent

ALLMIND® ist selbsterklärend und erfordert keine speziellen Kenntnisse. Sogar die erste Inbetriebnahme ist leicht, denn ein integrierter Assistent führt sicher durch die einzelnen Schritte.

Fehlbedienung ausgeschlossen

Passwörter sichern die Eingriffs- und Eingabemöglichkeiten in Stufen ab.



Konzept und Layout: www.tenncom.de

ALLWEILER AG

Allweilerstraße 1
78315 Radolfzell
Germany

Tel.: +49 (0)7732 86 - 0
Fax: +49 (0)7732 86 - 436
service@allweiler.de

www.allweiler.com

ALLMIND®

Elektronisches und vollautomatisches Überwachungs- und Regelungssystem für jede Anwendung und alle Förderaufgaben.

- >> Modularer Aufbau angepasst an das Gesamtsystem
- >> Vorkonfigurierte Einstellung und individuelle Optimierung
- >> Jederzeit nachrüstbar

>> ALLMIND®: ÜBERWACHUNG UND REGELUNG AUS EINEM GUSS

Mehr Sicherheit für weniger Geld: Condition Monitoring und effiziente Regelung.



ENERGIEKOSTEN-EINSPARUNG
bis zu 40 %

WARTUNGSKOSTEN-EINSPARUNG
bis zu 50 %

D/2011_04 - Ident-Nr. 488121

