

ALLWEILER – weltweit präsent ALLWEILER – global presence

Werke in Deutschland
Plants in Germany

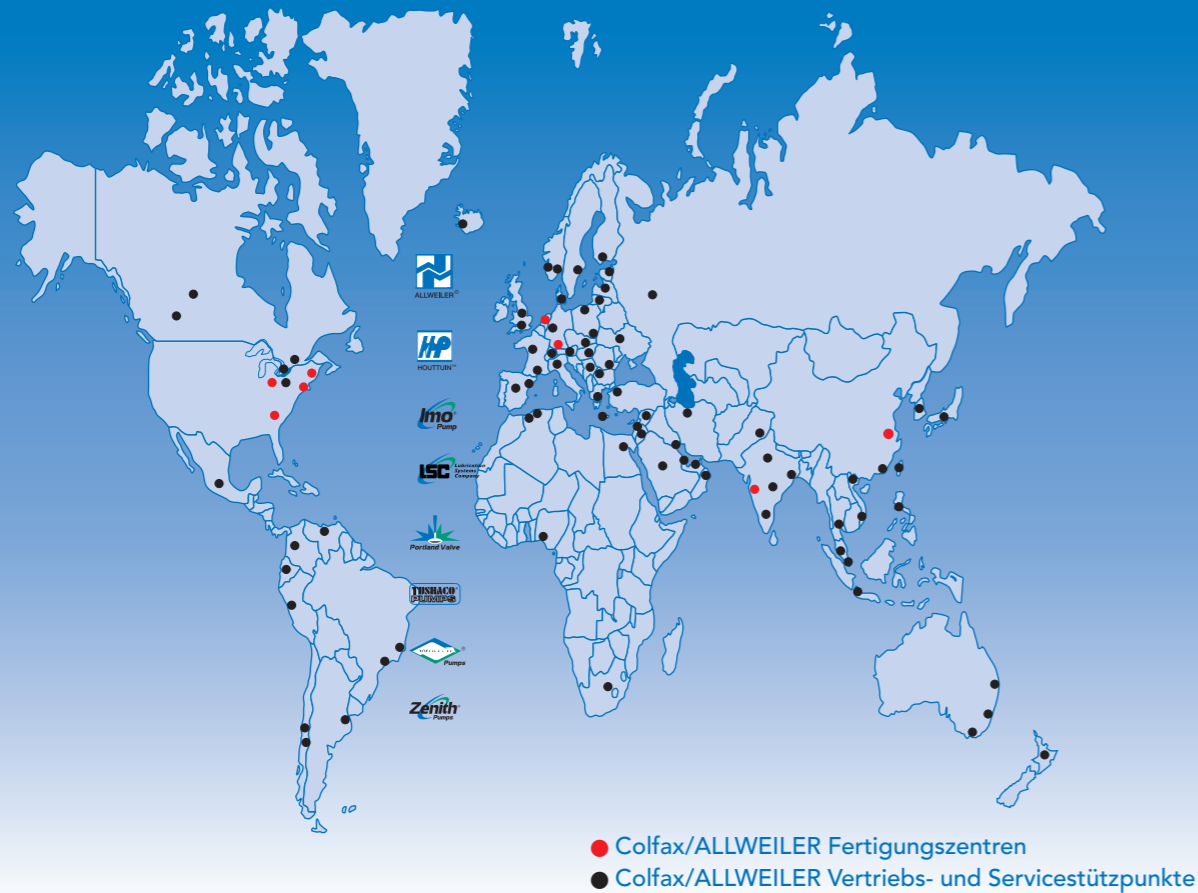
ALLWEILER AG
Schraubenspindelpumpen, Kreiselpumpen,
Zahnradpumpen, Propellerpumpen und Anlagen
Screw Pumps, Centrifugal Pumps, Gear Pumps,
Propeller Pumps and Systems

Postfach 11 40
78301 Radolfzell
Allweilerstraße 1
78315 Radolfzell
Germany
Tel. +49 (0)7732 86-0
Fax +49 (0)7732 86-436
E-mail: service@allweiler.de
Internet: <http://www.allweiler.com>

ALLWEILER AG
Exzentrerschneckenpumpen, Schlauchpumpen,
Kreiskolbenpumpen und Mazeratoren
Progressing Cavity Pumps, Peristaltic Pumps,
Rotary Lobe Pumps and Macerators

Postfach 20 01 23
46223 Bottrop
Kirchhellener Ring 77-79
46244 Bottrop
Germany
Tel. +49 (0)2045 966-60
Fax +49 (0)2045 966-679
E-mail: service@allweiler.de
Internet: <http://www.allweiler.com>

Die Anschriften der ALLWEILER Vertretungen weltweit finden Sie unter <http://www.allweiler.com>.
The current addresses of ALLWEILER representatives are listed at <http://www.allweiler.com>.



ALLWEILER AG
Postfach 11 40
78301 Radolfzell • Germany
Tel. +49 (0)7732 86-0
Fax +49 (0)7732 86-436
E-mail: service@allweiler.de
Internet: <http://www.allweiler.com>

ALLWEILER 
A Colfax Business Unit

D/03.09 – Ident-Nr. 488 070



ALLREADY® Box

ALLREADY® Box: Die Lebensversicherung Ihrer Pumpe

Von Anfang an oder jederzeit nachrüstbar.

- Kontinuierliche und vollautomatische Überwachung der wichtigsten mechanischen Komponenten
- Frühzeitiger Hinweis auf ungewöhnliche Betriebszustände
- Gesicherter Dauerbetrieb, keine Produktionsausfälle, keine ungeplante Instandhaltung

ALLWEILER 
A Colfax Business Unit

ALLREADY® Box: Garantiert keine Überraschungen

Die ALLREADY Box überwacht die wichtigsten Komponenten Ihrer Pumpe. Sie sind bei Abweichungen sofort informiert.

Mit der ALLREADY Box erleben Sie keine unerwarteten Störungen. Die Box überwacht kontinuierlich den Zustand der beiden wichtigsten mechanischen Komponenten Ihrer Pumpe:

► Zustand der Wellendichtung (Leckage)

Ein Leckagetopf fängt evtl. aus der Pumpe austretendes Medium auf. Ein Fühler überwacht permanent den Flüssigkeitsspiegel. Überschreitet er zwei festgelegte Höhen, zeigt die ALLREADY Box dies an. Überschreitet der Flüssigkeitsspiegel die erste Marke, erfolgt eine Warnanzeige. Erreicht der Flüssigkeitsspiegel das eingestellte Maximum, löst die ALLREADY Box Alarm aus.

► Zustand der Lager (Temperatur)

Ein Temperaturfühler am Lagerträger löst bei Überschreitung einer ersten Temperaturschwelle eine Warnanzeige aus. Wird die zweite Temperaturschwelle erreicht, erfolgt an der ALLREADY Box ein Alarm.

Je nach Installation und Einstellung schaltet die ALLREADY Box bei Alarm die Pumpe aus und zu einem Reserveaggregat um. In jedem Fall schützt die permanente Überwachung vor einem teuren Totalausfall der Pumpe.



ALLREADY Box montiert an einer ALLHEAT Pumpe

© Warnleuchte und Signalhorn Grothe GmbH

Alarmmeldungen extern

- Optisch
- Akustisch
- Leitwarte

Über potentialfreie Kontakte können optische und/oder akustische Signale auch entfernt von der Pumpe ausgelöst werden. In der Leitwarte kann eine Integration in ein Alarmsystem sowie eine Weiterleitung via SMS und/oder E-mail erfolgen.



Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Modernes elektronisches Überwachungssystem
- Lieferung mit dem Neuaggregat oder einfache Nachrüstung
- Überwachung wichtiger verschleißbedrohter Teile
- Höchste Betriebssicherheit, kein unkontrollierter Austritt des Mediums
- Rechtzeitige Planung von Wartungen, abgestimmt auf die Betriebszyklen der Gesamtanlage
- Keine kurzfristige und ungeplante Instandhaltung und damit keine Produktionsunterbrechung
- Geringere Kapitalbindung durch reduzierte Ersatzteilhaltung
- Übertragung der Signale aus der Überwachung an externe Geräte

**Geringe Gesamtkosten:
Keine ungeplanten
Stillstandszeiten,
reduzierte
Ersatzteilhaltung.**



Optische Ampel-Anzeige an der ALLREADY Box:

► Rot

Alarmschwelle erreicht oder überschritten. Bedienereingriff nötig. Je nach Installation automatische Abschaltung und Wechsel auf eine andere Pumpe.

► Gelb

Warnschwelle erreicht oder überschritten. Ungewöhnlicher Betriebszustand erreicht. Pumpe, Medium und Umgebungsaggregate prüfen. Evtl. Wartung planen.

► Grün

Alle überwachten Parameter befinden sich im normalen Betriebsbereich.



Alarmmeldung auf dem Display:

► Klartext

Die Alarmmeldungen auf dem Display informieren Sie schnell und einfach in Klartext über den Zustand der Pumpe.

► Memory

Bisher aufgetretene Störungen können Sie aus dem Speicher abrufen.

Technische Daten ALLREADY Box CMB 101:

Überwachung von Wellendichtung (Leckage) und Lagerträger (Temperatur)
Gehäuse in IP 54, Maße 300 * 200 * 170 mm, Wandmontage oder mit Halteständer (Höhe 800 mm)
Stromversorgung 230 V AC/50 Hz
Sensorik mit Anschlußkabeln, Leckagebehälter, Entleerungsventil und Rohrverschraubungen sind im Lieferumfang enthalten

Potentialfreie Kontakte:

- Externe Hupe oder Leuchte (max. 8 A/250 V AC)
- Normalbetrieb
- Warnung/Vor-Alarm
- Alarm/Umschaltung/Abschaltung

BEREIT