

## Millionen-Auftrag für Öl-Pipeline

Gabun ist einer der rohstoffreichsten Staaten Afrikas mit erheblichen Erdölreserven vor der Westküste des Kontinents. Hier wird für eines der Ölfelder eine neue Pipeline gebaut. Betreiber ist der französische Öl- und Gaskonzern Maurel et Prom.

Das französische ALLWEILER-Colfax-Tochterunternehmen Colfax Imo Pompes in Tours hatte bereits Anfang 2008 im Rahmen dieses Projektes zwei komplette Anlagen von IMO geliefert: eine zum Entleeren eines mit Wasser-Rohöl-Gemisch gefüllten Tanks mit einer Exzentrerschneckenpumpe und eine weitere zur Brandbekämpfung mit drei Kreiselpumpen.

Mitte des Jahres nun durfte sich das Unternehmen über einen Folgeauftrag von Maurel et Prom in Millionenhöhe freuen: Er umfasste insgesamt neun ALLWEILER Exzentrerschneckenpumpen, sechs Warren Zweispindel-Schraubepumpen (2030 FSXA) und zwei komplette Pumpstationen von IMO. Die Pumpen sind Teil der Pipeline zwischen dem Ölfeld in Onal und der Raffinerie in Coucal.

Die Installation von in Reihe geschalteten Schraubenspindel- und Exzentrerschneckenpumpen in der Pipeline ist eine besonders leistungsfähige und ungewöhnliche technische Lösung. Daniel Joslin, Geschäftsführer Colfax Imo Pompes: „Die Schraubenspindelpumpen für

den als Rohrbeschleunigungspumpen täglich bis zu 30.000 Barrel Rohöl über eine Distanz von 140 km. Zudem können sie 50 m<sup>3</sup>/Std. Wasser bei 50 bar fördern, um die Pipeline zu reinigen.“

Das Rohöl dieses Ölfeldes ist besonders dickflüssig. Die Viskosität schwankt zwischen 30 und 1.380 cp



ALLWEILER Exzentrerschneckenpumpen sind als Entwässerungs- und Wärmetauscherpumpen eingesetzt.

bei einer Temperatur von ca. 25 bis 60 °C. Es enthält u. a. bis zu 10 Volumenprozent Wasser und bis zu 33,6 Prozent Paraffin. Um die Fließfähigkeit zu erhalten, vermindern fünf Wärmestationen in der Pipeline die Temperaturverluste. Diese Stationen sind auch mit ALLWEILER Exzentrerschneckenpumpen ausgestattet. Das Öl muss vor Eintritt in die Pipeline von Fremdkörpern gereinigt werden. Dies erfolgt in einer Aufbereitungs- und Reinigungsanlage, die ebenfalls von einer ALLWEILER Exzenter-

schneckenpumpe gespeist wird. Zwei weitere ALLWEILER Pumpen sind am raffinerieseitigen Pipelineende zur Reinigung der Pipeline installiert.

Die Pumpen erfüllen alle API 676- und ATEX-Vorschriften. Sämtliche Leistungstests wurden gemeinsam mit dem Betreiber bei Colfax Imo

Pompes in Tours durchgeführt. Dr. Michael Matros, Vorstand der ALLWEILER AG und Senior Vice President der Colfax Corporation: „Pumpen von Colfax haben sich bereits weltweit unter schwierigsten Bedingungen bei der Ölförderung bewährt. Darüber hinaus war für Maurel et Prom entscheidend, dass wir ein komplettes Angebotspaket mit verschiedenen, aufeinander abgestimmten Pumpentypen sowie mit umfangreicher technischer Unterstützung angeboten haben.“ ■