

## **Getauchte Schmierölpumpe mit höherer Leistung**

**(Radolfzell) Die Allweiler AG hat den Einsatzbereich ihrer vertikal getauchten Schraubenspindelpumpe ALLUB® RUV erweitert. Mit 1.300 l/min liegt die max. Fördermenge jetzt über 30 Prozent höher als bisher. Zusätzlich wird das Pumpen-Aggregat einsatzbereit und komplett mit Abdeckplatte und Verrohrung zum Einbau in Ölbehälter geliefert. Die Eintauchtiefe kann der jeweiligen Behälterhöhe angepasst werden. Die Pumpe eignet sich spezifisch für die Schmier- und Hydraulikölversorgung in allen Industriebereichen. Die Pumpenkonstruktion ist besonders langlebig und wartungsfrei.**

Die neue ALLUB® RUV ist in allen Industriezweigen ideal zum Fördern von mineralischen und synthetischen Schmier- und Hydraulikölen und ähnlichen Medien. Die dreispindelige, selbstansaugende Schraubenspindel- und Motorbaugruppe wird vertikal in den Ölbehälter eingebaut. Je nach Pumpen- und Motorbaugröße beträgt die Eintauchtiefe im Tank zwischen 325 mm und 1.600 mm. Der Förderbereich der Baureihe liegt zwischen 30 und 1.300 l/min bei einem max. Druck von 16 bar, die max. Viskosität der Förderflüssigkeit beträgt 760 mm<sup>2</sup>/s.

Die Pumpe ist so konstruiert, dass sie mit geringsten Betriebs- und Wartungskosten und damit mit niedrigen Total Cost of Ownership ("TCO") arbeitet. Sie besitzt keine Wellendichtung, das Lager ist vom Medium geschmiert und durch die hydraulisch ausgeglichenen Spindeln werden Spindeln, Gehäuse und Wälzlager nicht belastet. Das neue Aggregat ist daher besonders langlebig und wartungsfrei. Der Betreiber muss keine Ersatzteile bereithalten.

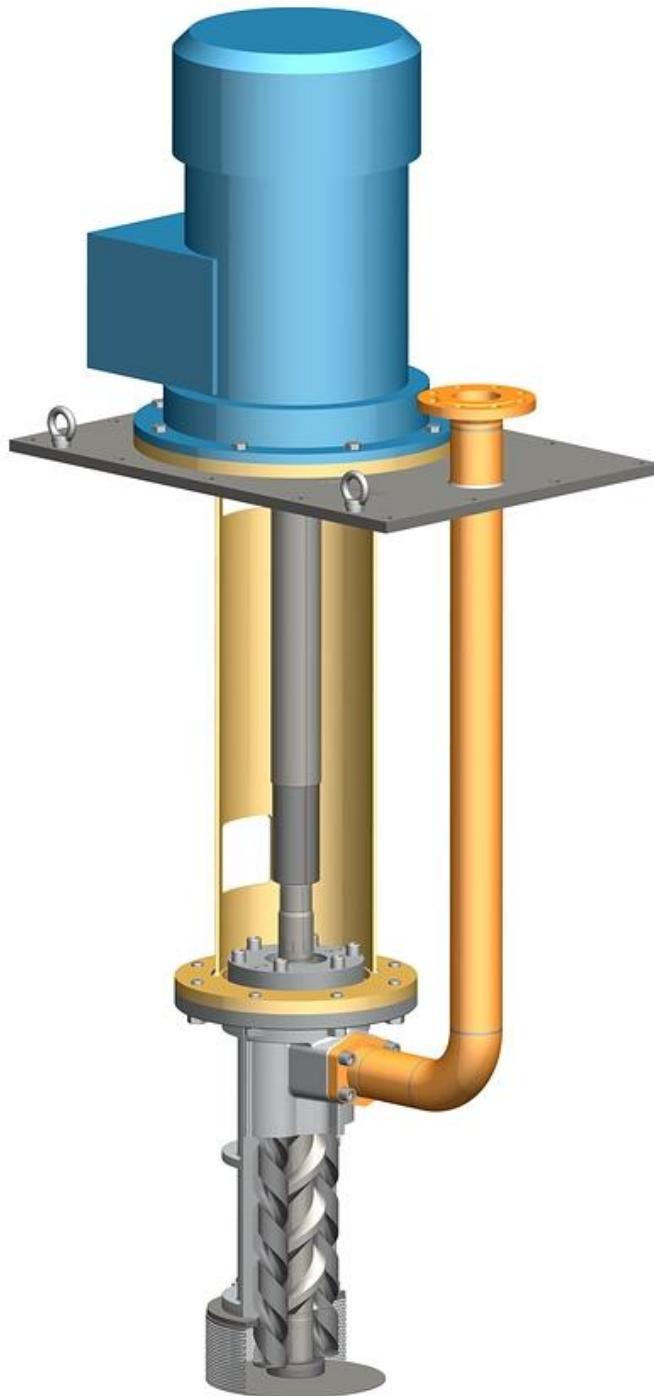
ALLUB® RUV wird in neun verschiedenen Baugrößen und jeweils mit mehreren Spindelsteigungswinkeln angeboten. Damit lässt sich der Förderstrom über den gesamten Leistungsbereich wirtschaftlich abstimmen und die Pumpe mit hohem Wirkungsgrad betreiben. Für den Betrieb in explosionsgefährdeten Umgebungen geeignet, erfüllt ALLUB® RUV die Anforderungen gemäß EG-Explosionsschutzrichtlinie 94/9/EG (ATEX 100a) der Gerätegruppe II, Kategorie 2G (Temperaturklasse T1 – T4).

Die Allweiler AG ist der älteste deutsche Pumpenhersteller (gegr. 1860) und europäischer Markt- und Technologieführer bei Kreiselpumpen-, Propeller-, Schraubenspindel-, Exzentralschnecken-, Zahnrad-, Kreiskolbenpumpen und Mazeratoren sowie Schlauchpumpen. Die Allweiler AG besitzt eine eigene Gießerei und erstellt betriebsfertige Brennstoff-, Schmieröl- und Spülwasseranlagen. In Deutschland hat die Allweiler AG ihren Hauptsitz in Radolfzell am Bodensee und eine bedeutende Produktionsstätte in Bottrop. Seit 1998 ist die Allweiler AG Teil der Colfax Corp. die weltweit führend in der Herstellung von Pumpen ist.

**Kontakt:**  
Edwin Braun  
Allweiler AG  
Allweilerstr. 1  
D-78315 Radolfzell  
Tel.: +49 (0)7732 86-343  
Fax: +49 (0)7732 86-854  
E-Mail: e.braun@allweiler.de  
Internet: www.allweiler.de

**Ansprechpartner für Redaktionen**  
Dr. Kurt Christian Tennstädt  
TennCom AG  
Hohentwielstr. 4a  
D-78315 Radolfzell  
Tel.: +49 (0)7732 – 95 39 30  
Fax: +49 (0)7732 – 95 39 39  
E-Mail: info@tenncom.de

Möchten Sie unsere  
Presseinformationen künftig  
per E-Mail erhalten?  
E-Mail an info@tenncom.de  
genügt.



**Bildunterschrift:**  
Mit der Baureihe ALLUB® RUV stellt die Allweiler AG eine neue, vertikal getauchte Schraubenspindelpumpe für die Schmier- und Hydraulikölversorgung vor. Da die Pumpe keine Wellendichtung besitzt, das Lager mediumgeschmiert ist und die Spindeln hydraulisch ausgeglichen sind, entstehen keine kosten- und wartungsintensiven Arbeiten an Verschleißteilen und es ist keine Ersatzteilerhaltung nötig. Das neue Aggregat ermöglicht damit einen wartungsfreien Langzeitbetrieb mit geringen Gesamtkosten. Förderbereich 30 bis 1.300 l/min, max. Druck 16 bar, Viskositätsbereich 3 bis 760 mm<sup>2</sup>/s, Eintauchtiefe zwischen 325 und 1.600 mm.  
Werkbild: Allweiler AG, Radolfzell

**Kontakt:**  
Edwin Braun  
Allweiler AG  
Allweilerstr. 1  
D-78315 Radolfzell  
Tel.: +49 (0)7732 86-343  
Fax: +49 (0)7732 86-854  
E-Mail: e.braun@allweiler.de  
Internet: www.allweiler.de

**Ansprechpartner für Redaktionen**  
Dr. Kurt Christian Tennstädt  
TennCom AG  
Hohentwielstr. 4a  
D-78315 Radolfzell  
Tel.: +49 (0)7732 – 95 39 30  
Fax: +49 (0)7732 – 95 39 39  
E-Mail: info@tenncom.de

Die Allweiler AG ist der älteste deutsche Pumpenhersteller (gegr. 1860) und europäischer Markt- und Technologieführer bei Kreisell-, Propeller-, Schraubenspindel-, Exzentrerschnecken-, Zahnrad-, Kreiskolbenpumpen und Mazeratoren sowie Schlauchpumpen. Die Allweiler AG besitzt eine eigene Gießerei und erstellt betriebsfertige Brennstoff-, Schmieröl- und Spülwasseranlagen. In Deutschland hat die Allweiler AG ihren Hauptsitz in Radolfzell am Bodensee und eine bedeutende Produktionsstätte in Bottrop. Seit 1998 ist die Allweiler AG Teil der Colfax Corp. die weltweit führend in der Herstellung von Pumpen ist.

Möchten Sie unsere Presseinformationen künftig per E-Mail erhalten?  
E-Mail an info@tenncom.de genügt.