

Zeichnungs-Nr.: _____	Änd.-Index: _____
Benennung: _____	Datum: _____
Lieferant: _____	Lieferanten-Nr.: _____

Herstellbarkeitsanalyse für eine Fertigung unter Serienbedingungen

Falls beim derzeitigen Planungsstand keine Daten aus serienfallender Fertigung vorliegen, bitte auf Erfahrungswerte von ähnlichen Prozessen / Bauteilen zurückgreifen.

1.	ja	nein
Können alle Anforderungen erfüllt werden ? (z.B. Zeichnungen, Lastenheft, Normen, Spezifikationen, Versuche). Wenn nein, welche ? (Beiblatt)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.	ja	nein
Sind für oben genanntes Bauteil die besonderen Merkmale identifiziert ?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.	ja	nein
Ist für jedes besondere Merkmal eine Prozessfähigkeit absehbar ?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.	ja	nein
Sind 100% - Prüfungen für besondere Merkmale in der Serie vorgesehen oder schon absehbar ? Wenn ja, welche ? (Beiblatt)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.	ja	nein
Ergeben sich aus Lieferantensicht weitere (fertigungsrelevante) besondere Merkmale ? Wenn ja, welche ? (Beiblatt)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.	ja	nein
Sind 100% - Prüfungen für weitere Merkmale in der Serie vorgesehen oder schon absehbar ? Wenn ja, welche ? (Beiblatt)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7.	ja	nein
Sind fremdvergebene Prozesse geplant ? Wenn ja, welche ? (Beiblatt)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8.	ja	nein
Gibt es Merkmale, Werkstoffe oder Prozesse, bei denen eine Entfeinerung / Veränderung zu einer Kostenreduzierung und/oder einer Qualitätsverbesserung führen würde ? Wenn ja, welche ? (Beiblatt)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9.	ppm¹	
Geben Sie die aus Ihrer Sicht maximale Fehlerquote im Anlaufjahr an	intern	
Geben Sie die aus Ihrer Sicht maximale Fehlerquote im Anlaufjahr an	extern	

Die Herstellbarkeit des benannten Bauteils wird bestätigt:

Datum	Verantwortliche(r) / Abteilung / Durchwahl / email	Unterschrift
-------	--	--------------

¹ ppm = parts per million (Anzahl fehlerhafter Teile auf 1.Mio Teile, 10.000 ppm = 1%)