

Colfax Fluid Handling zeigt Pumpen-Komplettprogramm für Kläranlagen auf der IFAT

(Radolfzell – 4.3.2016) Colfax Fluid Handling, ein Bereich der Colfax Corporation (NYSE: CFX), stellt auf der IFAT (Halle A6, Stand 139/238) die komplette Produktlinie seiner Allweiler Abwasserlösungen vor. Diese reicht von Mazeratoren und Schlauchpumpen über Exzentrerschneckenpumpen bis hin zu Kreisel- und Propellerpumpen in verschiedenen Größen. Speziell für abrasive Medien werden der neu entwickelte Alldur-Stator und die All-Optiflow-Pumpe von Allweiler gezeigt.

Allweiler stellt als Systemlieferant seit mehr als 60 Jahren weltweit Lösungen für die Abwasserförderung in Klärwerken bereit. „Dies ermöglicht den Betreibern der Anlagen, alle Pumpen aus einer Hand zu beziehen und so die Lagerhaltung der Ersatzteile zu vereinfachen und alle Komponenten optimal aufeinander abzustimmen“, so Gunter Connert, Vertriebsleiter Deutschland. Das Angebot der Exzentrerschneckenpumpen reicht dabei von der kleinen Dosierpumpe für Flockungsmittel bis zur mehrstufigen Faulschlamm-Austragspumpe, die auch Schlämme mit über 40 % Trockensubstanz über große Distanzen und Höhen problemlos fordert.

Universell einsetzbar ist dabei die neue All-Optiflow-Baureihe. Sie zeichnet sich durch eine sehr hohe Energieeffizienz aus. Ihre Fördermenge ist bis zu zwei Mal höher als die herkömmlicher Pumpen. All-Optiflow-Pumpen sind für nahezu alle Flüssigkeiten geeignet, auch wenn diese Faser- und Feststoffe enthalten. Zusammen mit den neuen Alldur-Statoren erreichen diese Pumpen auch bei besonders chemisch und physikalisch aggressiven Medien eine im Vergleich zu herkömmlichen Pumpen bis fünffach längere Betriebszeit, ohne dass Verschleißteile ersetzt werden müssen.

Spezielle Pumpentypen runden das Angebot für Kläranlagen ab. Stark feststoff- oder faserbelastete Medien werden mit den gezeigten Mazeratoren pumpfähig. Schlauchpumpen können sowohl als Dosierpumpen als auch zur Förderung von Medien mit Fremdkörpern verwendet werden. Für die Förderung großer Mengen wie zur Rezirkulation sind die gezeigten Propellerpumpen ideal.

Kontakt:

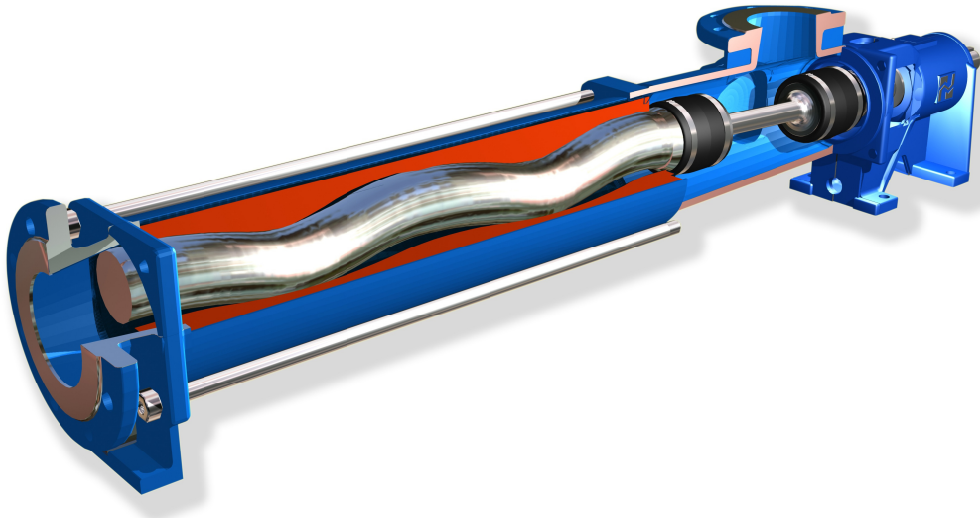
Gunter Connert
Allweiler GmbH
Allweilerstr. 1
78315 Radolfzell
Tel.: +49 (0)7732 86-542
Fax: +49 (0)7732 86-99542
E-Mail: gunter.connert@colfaxfluidhandling.com
Internet: www.allweiler.de

Ansprechpartner für

Redaktionen:

Dr. Kurt Christian Tennstädt
TennCom AG
Hohentwielstr. 4a
78315 Radolfzell
Tel.: 07732 – 95 39 30
Fax: 07732 – 95 39 39
E-Mail: info@tenncom.de

Möchten Sie unsere
Presseinformationen künftig
per E-Mail erhalten?
E-Mail an info@tenncom.de
genügt.


Bildunterschrift:

Die „All-Optiflow“ ist mit einer max. Fördermenge von 3.800 l/min für alle Prozesse im Klärwerk geeignet. Sie fördert Medien mit einer Viskosität von max. 300.000 mm²/sec mit einem max. Druck von 6 bar. Die Energie- und Wartungskosten sind durch die weiterentwickelte Konstruktion, spezielle Werkstoffe und Oberflächen deutlich geringer als bei herkömmlichen Exzentrerschneckenpumpen. Die optionalen Alldur-Statoren sind bis zu fünf Mal länger als herkömmliche Statoren einsetzbar.

Bild: Allweiler GmbH

Colfax Corporation – Colfax Corporation is a diversified global manufacturing and engineering company that provides gas- and fluid-handling and fabrication technology products and services to commercial and governmental customers around the world under the Howden, Colfax Fluid Handling and ESAB brands. Colfax believes that its brands are among the most highly recognized in each of the markets that it serves. Colfax is traded on the NYSE under the ticker “CFX.” Additional information about Colfax is available at www.colfaxcorp.com.

Colfax Fluid Handling – Colfax Fluid Handling, a business of Colfax Corporation (NYSE: CFX), is a global leader in critical fluid-handling and transfer solutions for the commercial marine, defense, energy, industrial and reliability services markets. With a broad portfolio of technologies, products, systems and services and a deep base of application and engineering expertise, Colfax Fluid Handling specialists work with customers to focus on their toughest business challenges. As a result, Colfax Fluid Handling can develop and deliver the best customer solutions that provide the highest levels of reliability, efficiency and longevity with the lowest total cost of ownership. Colfax Fluid Handling encompasses the trusted product brands Allweiler®, Clarus®, COT-PURITECH®, Houttuin™, Imo®, LSC®, Rosscor®, Sicelub®, Total Lubrication Management[®], Tushaco®, Warren® and Zenith®.

NOTICE ON FORWARD-LOOKING STATEMENTS: This press release may contain forward-looking statements, including forward-looking statements within the meaning of the U.S. Private Securities Litigation Reform Act of 1995. Such forward-looking statements include, but are not limited to, statements concerning Colfax’s plans, objectives, expectations and intentions and other statements that are not historical or current facts. Forward-looking statements are based on Colfax’s current expectations and involve risks and uncertainties that could cause actual results to differ materially from those expressed or implied in such forward-looking statements. Factors that could cause Colfax’s results to differ materially from current expectations include, but are not limited to factors detailed in Colfax’s reports filed with the U.S. Securities and Exchange Commission as well as its Annual Report on Form 10-K under the caption “Risk Factors”. In addition, these statements are based on a number of assumptions that are subject to change. This press release speaks only as of this date. Colfax disclaims any duty to update the information herein. The term “Colfax” in reference to the activities described in this press release may mean one or more of Colfax’s global operating subsidiaries and/or their internal business divisions and does not necessarily indicate activities engaged in by Colfax Corporation.

Industry Products & Services

ALLWEILER® HOUTTUIN™ IMO® WARREN®

Kontakt:

Gunter Connert
 Allweiler GmbH
 Allweilerstr. 1
 78315 Radolfzell
 Tel.: +49 (0)7732 86-542
 Fax: +49 (0)7732 86-99542
 E-Mail: gunter.connert@colfaxfluidhandling.com
 Internet: www.allweiler.de

Ansprechpartner für

Redaktionen:
 Dr. Kurt Christian Tennstädt
 TennCom AG
 Hohentwielstr. 4a
 78315 Radolfzell
 Tel.: 07732 – 95 39 30
 Fax: 07732 – 95 39 39
 E-Mail: info@tenncom.de

Möchten Sie unsere
 Presseinformationen künftig
 per E-Mail erhalten?
 E-Mail an info@tenncom.de
 genügt.