

Schneller liefern mit neuer Maschine

ALLWEILER hat im November 2008 ein neues Bearbeitungszentrum für die Kreispumpenfertigung in Betrieb genommen. Das neue Bearbeitungszentrum „NBH6+“ des Herstellers Hüller-Hille verkürzt die Lieferzeiten. Es steigert die Kapazität bei Gehäusen und Teilen für Kreispumpen um ein Viertel. Darüber hinaus fertigt ALLWEILER jetzt auch alle Pumpenlaternen wieder selbst. „Ungeachtet der schwierigen Weltwirtschaftslage investieren wir weiter in unsere Maschinen und Prozesse“, so Vorstand Dr. Michael Matros.

Diese Investition wird auch die hohe Qualität der Gehäuse konstant sicherstellen. ■

