

Großauftrag für Rohölpumpen

Bei der Modernisierung der Öl- und Gasförderung in Österreich errichtet die OMV bei Wien eine neue Rohöl-Gewinnungsstation. OMV setzt dabei 25 ALLWEILER Kreiselpumpen der Baureihe CNH-B für die Förderung von Absetzprodukten und drei ALLWEILER Hochdruck-Schraubenspindelpumpen

vom Typ SMH 940 als Pipeline-pumpen für das aufbereitete Rohöl ein.

Erstmals werden damit ALLWEILER Kreiselpumpen für Ölfeld-Services eingesetzt. Die OMV nutzt auch ALLWEILER Exzenter-schneckenpumpen für Rohöl und

für Gaskondensat sowie Houttuin-Pumpen im Tanklager der Raffinerie. So ist ALLWEILER mit allen Produktlinien in diesem „Anwendungs-Cluster“ für Öl & Gas vertreten. Entscheidend war, dass ALLWEILER der einzige Hersteller ist, der alle drei Pumpentypen aus eigener Produktion liefern kann. ■