

Neue Chemie- und Lebensmittelpumpen

(Radolfzell/Bottrop) Mit zwei neuen Baureihen erweitert die Allweiler AG ihr Angebot für die chemischen Industrie sowie für die Lebensmittel- und Kosmetikherstellung. Die neuen Kreiselpumpen der Baureihe ALLCHEM zeichnen sich ein besonders günstiges Preis-/Leistungsverhältnis und die Lieferung innerhalb von wenigen Tagen nach Bestellung aus. Die neue Kreiskolbenpumpe ALL-CLEAN ermöglicht nicht nur „Cleaning in Place“ sondern auch „Steaming in Place“ und ist daher für den Lebensmittel- und Kosmetikbereich ideal. Beide Baureihen sind auf der ACHEMA in Frankfurt/M (19.-24.5.) in Halle 8.0, Stand M42 erstmals zu sehen.

Die neue ALLCHEM-Baureihe ist für die Chemieindustrie unter mehreren Gesichtspunkten interessant: Die Aggregate sind das Ergebnis einer internationalen Kooperation und bereits jahrelang weltweit erfolgreich im Einsatz. Die Allweiler AG hat diese Baureihe in ihr Portfolio übernommen und bedient die Chemische Industrie damit weltweit in den globalen Wachstumsmärkten. Sie garantiert bei den Standardausführungen in der Branche bisher unerreichte Lieferzeiten und Liefertreue: Innerhalb von Tagen statt wie bisher in der Branche üblich innerhalb von Wochen nach der Bestellung ist das Aggregat einbaufertig und taggenau geliefert. Die Auswahl des optimalen Modells und damit die Auslegung kann der Anwender selbst übernehmen. 40 Baugrößen stellen sicher, dass diese kostengünstigen und schnellen verfügbaren Standardaggregate für sehr viele Anwendungen optimal passen. Sind Sonderlösungen gefragt, greift er auf das jahrzehntelange Know-how des Herstellers zurück, der dann auf der Basis des Standards individuelle Auftragskonstruktionen bereitstellt. Mit diesem Konzept erhält die chemische Industrie vom Hersteller sowohl „Standardpumpen“ wie individuelle Lösungen aus einer Hand. Auch technisch bringt die ALLCHEM Neues: Ein offenes Laufrad, eine besonders biegesteife Welle sowie hochlegierter Stahl für Gehäuse und Laufrad stellen Zuverlässigkeit und den besten MTBF in diesen Anwendungsfeldern sicher.

ALLCLEAN ist als Kreiskolbenpumpe für die Lebensmittelindustrie, die kosmetische und pharmazeutische Industrie optimiert. Schon bisher war der Hersteller mit seinen Exzentrerschneckenpumpen gemäß 3A-US-Sanitary Standard spezialisiert auf die Förderung empfindlicher, durchaus hoch viskoser und/oder mit Feststoffanteilen versetzter Medien. Auch die neue Baureihe eignet sich für alle pastösen und klebenden Medien. Honig, Klebstoffe, Harze, (Zahn-)pasten, Salben und Milcherzeugnisse mit Früchten wie Joghurt sind Beispiele. Die Aggregate sind sowohl „CIP“ wie „SIP“ geeignet: Die Reinigung auch mit Heißdampf („SIP“) erfolgt ohne Ausbau und Demontage und umfasst den gesamten Innenraum der Pumpen. Die neue Baureihe ist gemäß EHEDG weltweit zertifiziert und entspricht damit allen hygienischen Anforderungen im Lebensmittel-, Pharma- und Kosmetikbereich.

Kontakt ALLCHEM

Edwin Braun
Allweiler AG
Allweilerstr. 1
78315 Radolfzell
Tel.: +49 (0)7732 86-343
Fax: +49 (0)7732 86-854
E-Mail: e.braun@allweiler.de
Internet: www.allweiler.de

Kontakt ALLCLEAN

Peterfriedrich Lange-Burchard
Allweiler AG
Kirchhellener Ring 77-79
46244 Bottrop
Tel.: +49 (0)2045 966-715
Fax: +49 (0)2045 966-680
E-Mail: lange-burchard@allweiler.de
Internet: www.allweiler.de

Ansprechpartner für

Redaktionen
Dr. Kurt Christian Tenenstädt
TennCom AG
Hohentwielstr. 4a
78315 Radolfzell
Tel.: 07732 – 95 39 30
Fax: 07732 – 95 39 39
E-Mail: info@tenncom.de

Möchten Sie unsere
Presseinformationen künftig
per E-Mail erhalten?
E-Mail an info@tenncom.de
genügt.

Bildunterschrift ALLCHEM:

Die neue ALLCHEM-Baureihe umfasst 40 Aggregate mit Förderströmen bis 1500 m³/h, Förderhöhen bis 160 m, Mediumtemperaturen zwischen -80 °C und +350 °C und Nenndrücken bis 16 bar. Alle Aggregate kann der Anwender selbst auslegen und direkt bestellen. Der Hersteller garantiert die taggenaue Lieferung innerhalb von wenigen Tagen. Zusätzlich sind Sonderausführungen lieferbar, die individuell auf Basis der Standardpumpen konstruiert werden. Die Pumpen sind auf der ACHEMA (Frankfurt/M, 19.-24.5.) in Halle 8.0, Stand M42-N47 zu sehen.

Werkbild: Allweiler AG, Radolfzell

Bildunterschrift ALLCLEAN:

Die neue ALLCLEAN-Baureihe ist als Kreiskolbenpumpe für die Lebensmittelindustrie, die kosmetische und pharmazeutische Industrie und für pastöse sowie klebende Medien optimiert. Ihre Förderleistung erreicht bei einem Nenndruck von max. 20 bar bis zu 3,34 l/Upm, die Mediumtemperatur kann zwischen - 10 °C und +200 °C liegen und die Viskosität bis zu 200.000 cp betragen. Die Aggregate sind sowohl „CIP“ wie „SIP“ geeignet und gemäß EHEDG weltweit zertifiziert. Die Pumpen sind auf der ACHEMA (Frankfurt/M, 19.-24.5.) in Halle 8.0, Stand M42-N47 zu sehen.

Werkbild: Allweiler AG, Bottrop

Kontakt ALLCHEM:

Edwin Braun
Allweiler AG
Allweilerstr. 1
D-78315 Radolfzell
Tel.: +49 (0)7732 86-343
Fax: +49 (0)7732 86-854
E-Mail: e.braun@allweiler.de
Internet: www.allweiler.de

Ansprechpartner für Redaktionen

Dr. Kurt Christian Tennstädt
TennCom AG
Hohentwielstr. 4a
D-78315 Radolfzell
Tel.: +49 (0)7732 – 95 39 30
Fax: +49 (0)7732 – 95 39 39
E-Mail: info@tenncom.de

Die Allweiler AG ist der älteste deutsche Pumpenhersteller (gegr. 1860) und europäischer Markt- und Technologieführer bei Kreisel-, Propeller-, Schraubenspindel-, Exzenterschneckenpumpen und Mazeratoren sowie Schlauchpumpen. Die Allweiler AG besitzt eine eigene Gießerei und erstellt betriebsfertige Brennstoffanlagen. Seit 1998 ist die Allweiler AG Teil der Colfax Pump Group, die weltweit führend in der Herstellung von Pumpen ist. Mit 1150 Beschäftigten erreichte die Allweiler AG 2001 einen Umsatz von 126,2 Mio. EUR (Vorjahr 117,5 Mio. EUR).

Möchten Sie unsere
Presseinformationen künftig
per E-Mail erhalten?
E-Mail an info@tenncom.de
genügt.