

Allweiler fertigt Statoren selbst

(Radolfzell/Bottrop) Die ALLWEILER AG fertigt seit Mitte März 2005 alle Statoren für ihre Exzentrerschneckenpumpen in einem eigenen Werk. Sie hat dazu Teile der New-York Hamburger Gummi-Waaren Compagnie AG übernommen. Die eigene Statorenfertigung stellt sicher, dass auch seltene Elastomere und Dimensionen schnell und in Original-Qualität lieferbar sind.

Nur sehr wenige Hersteller von Exzentrerschneckenpumpen können ihren Kunden und Anwendern zusichern, Statoren aus eigener Produktion zu liefern. In der Regel werden die Statoren von externen Lieferanten bezogen, die für verschiedene Hersteller arbeiten. Zur Herstellung sind neben speziellen Maschinen auch spezifische Kenntnisse in der Verarbeitung von Elastomeren nötig. Auch die Eigenschaften der verschiedenen Elastomerqualitäten müssen exakt auf die jeweilige Förderaufgabe abgestimmt sein. Obwohl mit fünf verschiedenen Elastomerqualitäten ca. 70 bis 80 Prozent aller Anwendungen abgedeckt werden, sind noch weitere 14 Elastomerqualitäten nötig, um die verbleibenden speziellen Förderaufgaben optimal zu lösen.

Das Unternehmen stellt jährlich etwa 10.000 Exzentrerschneckenpumpen her und liefert diese weltweit aus. Um von externen Zulieferern unabhängig zu sein und auch weniger gebräuchliche Elastomerqualitäten in allen Größen schnell liefern zu können, hat die Allweiler AG Maschinen und Know-how ihres langjährigen Lieferanten, der New-York Hamburger Gummi-Waaren Compagnie AG übernommen. Auch alle Mitarbeiter sind jetzt bei der „Allweiler Statorenfertigung“ in Hamburg tätig.

„Für Kunden und Betreiber von Exzentrerschneckenpumpen ergeben sich mehrere Vorteile,“ so Vorstandssprecher Klaus Stahlmann. „Die Original-Qualität ist für alle Elastomere garantiert, die Lieferung erfolgt schnell und preiswert und wir liefern auch Sonderwünsche kurzfristig.“ Zudem wird Allweiler verstärkt in Forschung und Entwicklung bei den Werkstoffen und in der Verarbeitung investieren.

Die Allweiler AG ist der älteste deutsche Pumpenhersteller (gegr. 1860) und europäischer Markt- und Technologieführer bei Kreisel-, Propeller-, Schraubenspindel-, Exzentrerschnecken-, Kreiskolbenpumpen und Mazeratoren sowie Schlauchpumpen. Die Allweiler AG besitzt eine eigene Gießerei und erstellt betriebsfertige Brennstoffanlagen. In Deutschland hat die Allweiler AG ihren Hauptsitz in Radolfzell am Bodensee und eine bedeutende Niederlassung in Bottrop. Seit 1998 ist die Allweiler AG Teil der Colfax Pump Group. 2003 erreichte die Allweiler AG mit etwa 900 Mitarbeitern einen Konzernumsatz von 144 Mio. EUR (Vorjahr 158 Mio. EUR).

Kontakt:

Edwin Braun
Allweiler AG
Allweilerstr. 1
D-78315 Radolfzell
Tel.: +49 (0)7732 86-343
Fax: +49 (0)7732 86-854
E-Mail: e.braun@allweiler.de
Internet: www.allweiler.de

Ansprechpartner für
Redaktionen

Dr. Kurt Christian Tennstädt
TennCom AG
Hohentwielstr. 4a
D-78315 Radolfzell
Tel.: +49 (0)7732 – 95 39 30
Fax: +49 (0)7732 – 95 39 39
E-Mail: info@tenncom.de

Möchten Sie unsere
Presseinformationen künftig
per E-Mail erhalten?
E-Mail an info@tenncom.de
genügt.